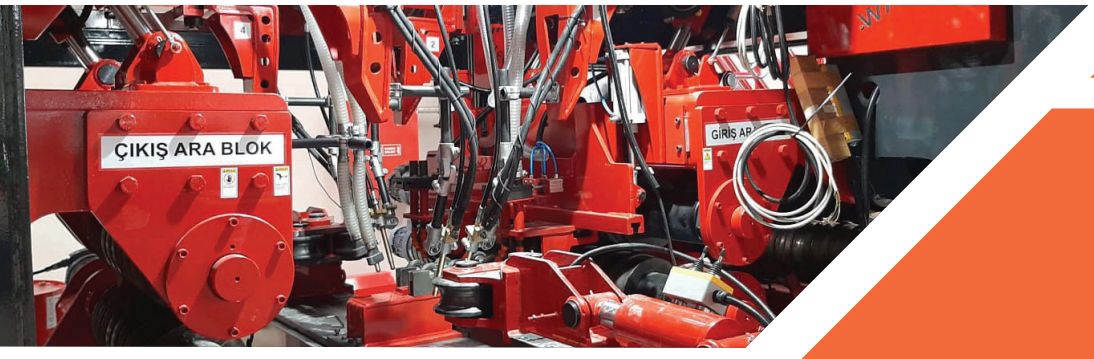
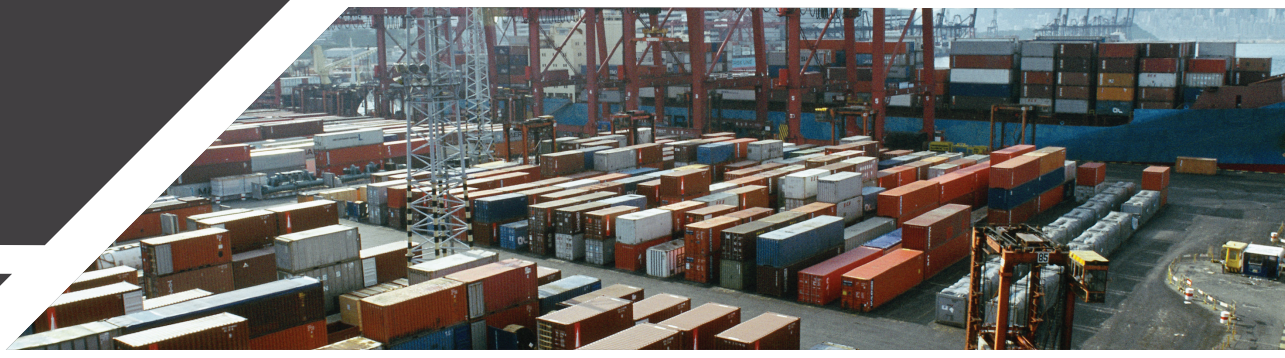
WASTECH

Robot Kaynak ve Otomasyon Sistemleri

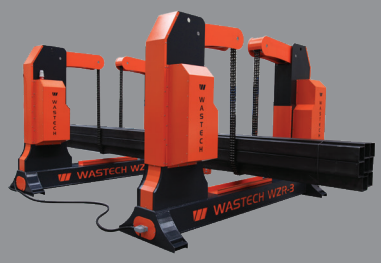
Robot Welding and Automation Systems

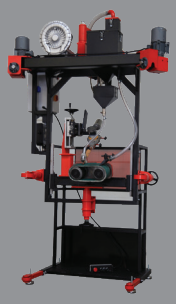




Katalog | *Cataloque*

HI-TECH AUTOMATION





İçindekiler
İndex

ŞASİ KAYNAK SİSTEMİ
Chassis Welding Systems

TEK EKSEN POZİSYONER
Single Axis Positioners

KOLON & BOM TİP KAYNAK SİSTEMLERİ
Column & Boom Type Welding Systems

ÇEVİRİCİLER
Rotators

YATAY KİRİŞ MAKİNASI
Horizontal Beam Welding Equipment

DİKEY KİRİŞ MAKİNASI
H Beam Welding Equipment

ZİNCİRLİ ÇEVİRİCİLER
Chain Rotators

KÖPRÜ TİPİ ELİPS TANK KAYNAK SİSTEMİ
Eliptical Bridge System Welding Machine

MEMBRAN KAYNAK HATTI
Membrane Welding Line

MEMBRAN PANEL BÜKÜM MAKİNASI
Membrane Panel Bending Machine

LAMA KALİBRASYON MAKİNASI
Plate Calibration Machine

DEPOLAMA TANK KAYNAK SİSTEMİ
Storage Tank Welding System

MİNİ ASKI KAYNAK SİSTEMİ
Mini Storage Tank Welding System

DAİRESEL KAYNAK
Circular Welding Machine

BOY VE MANŞON KAYNAK
Longitudinal and Cup Welding System

HİDROLİK POZİSYONER
Welding Positioner

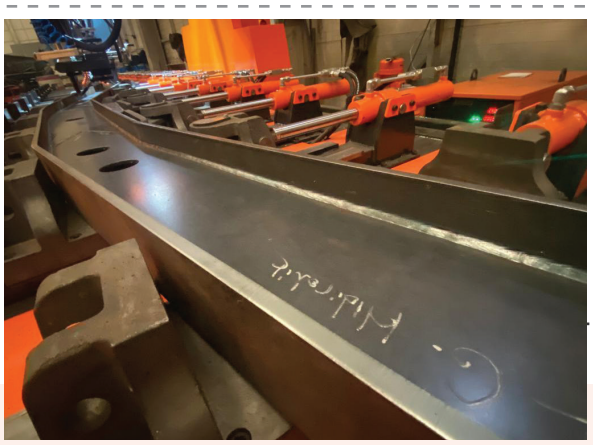
RÜZGAR GÜLÜ GÖVDE BOYA POZİSYONERİ
Wind Rose Body Positioners

ŞASİ KAYNAK SİSTEMİ

Chassis Welding Systems

Şasi kaynak makinesi farklı tip ve ölçülerde ki tır şasilerinin ve farklı ebatlardaki yapma kirişler için tasarlanmıştır. Sistem; şasi bağlama fikstürü(masa) şasi baskı aparatı (puntalama köprüsü) ve şasi kaynak aparatı (kaynak köprüsü) kısımlarından oluşmuştur. Sistemin kaynak bölgesinin takibi mekanik takip sistemi ile sağlanmaktadır. Şasi kaynak makinesi sayesinde tek operatör ile aynı anda çift taraflı kaynağın takibi yapılabilmekte ve kaliteli bir kaynak oluşmaktadır. Müşteri isteğine göre gazaltı veya tozaltı kaynak yöntemi uygulanabilmektedir.

Chassi Welding Machine is designed for different types and sizes of trailer chassis and different sizes of beams.This machine mainly consists of chassi mounted plate,chassi pressure apparatus and chassi welding apparatus. Welding area follow-up of system is provided by mechanic follow-up system. It can be made two-way welding follow-up at the same time with the only operator through the Chassi Welding Machine and consist of quality welding. Can be used Mig-Mag or Submerged in this system according to customer requirement.

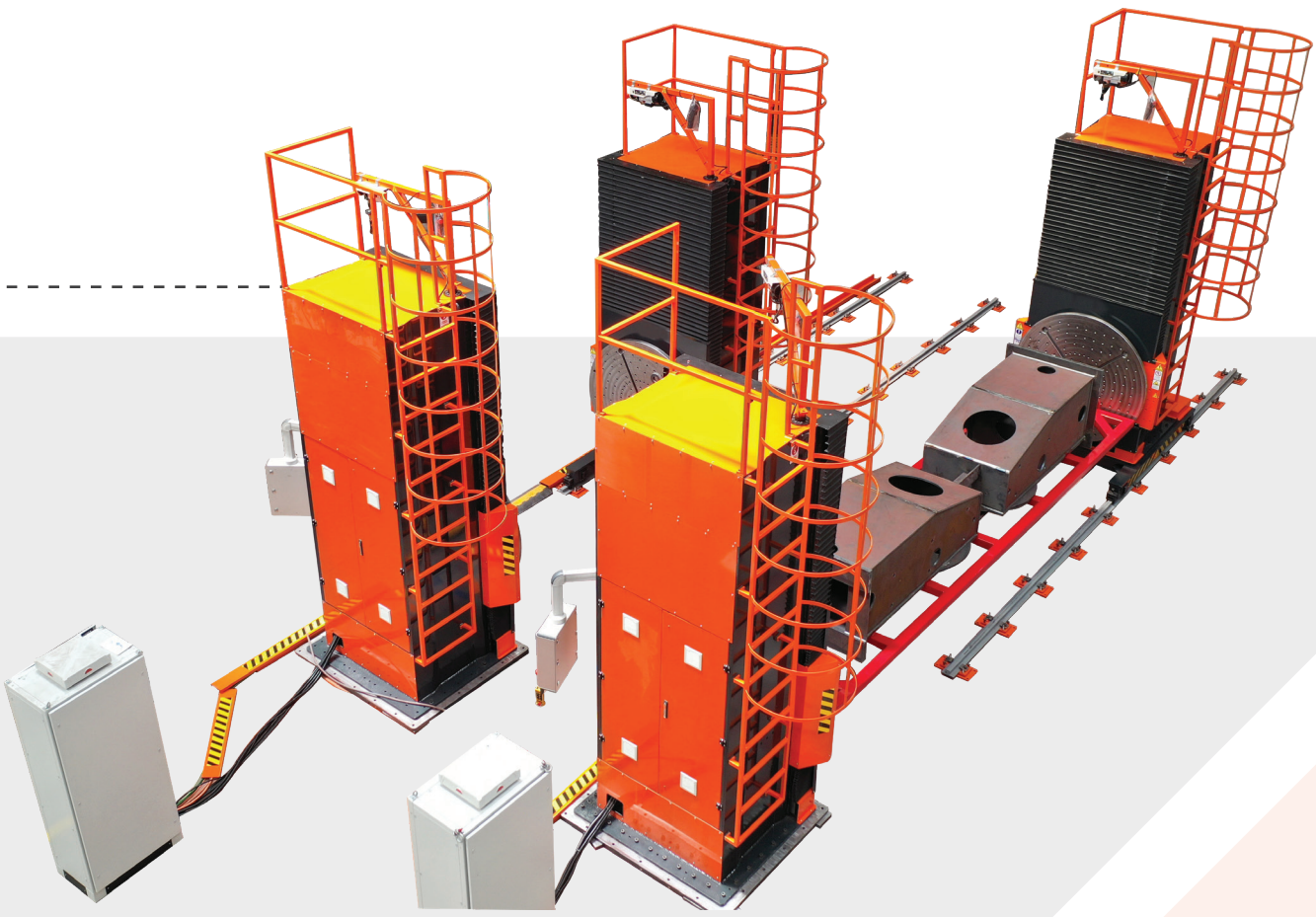


TEK EKSEN POZİSYONER

Single Axis Positioners

Pozisyoner sistemleri çok yaygın kullanım alanına sahip iş yapma süresini kısaltmak için tasarlanmış makinelerdir. Standart tipte pozisyonerlerin olmasının yanında iş parçası ebat ağırlık ve farklı fonksiyonlara özel dizaynlar geliştirilebilmektedir. Pozisyoner makineleri, üzerinde taşıdığı iş parçasını belirli pozisyonlara getirerek kaynatmak için uygun pozisyon sağlamaktadır. Pozisyonerler sadece kaynak prosesleri için değil boya, kumlama ve kaplama (boya öncesi hazırlık) vb gibi farklı sektörlerde kullanılabilmektedir.

Positioner systems are machines that have a very common usage area and are designed to shorten the working time. In addition to standard type positioners, special designs can be developed for workpiece size, weight and different functions. Positioner machines provide a suitable position for welding the workpiece it carries on it by bringing it to certain positions. Positioners can be used not only for welding processes, but also in different sectors such as paint, sandblasting and coating (pre-paint preparation).

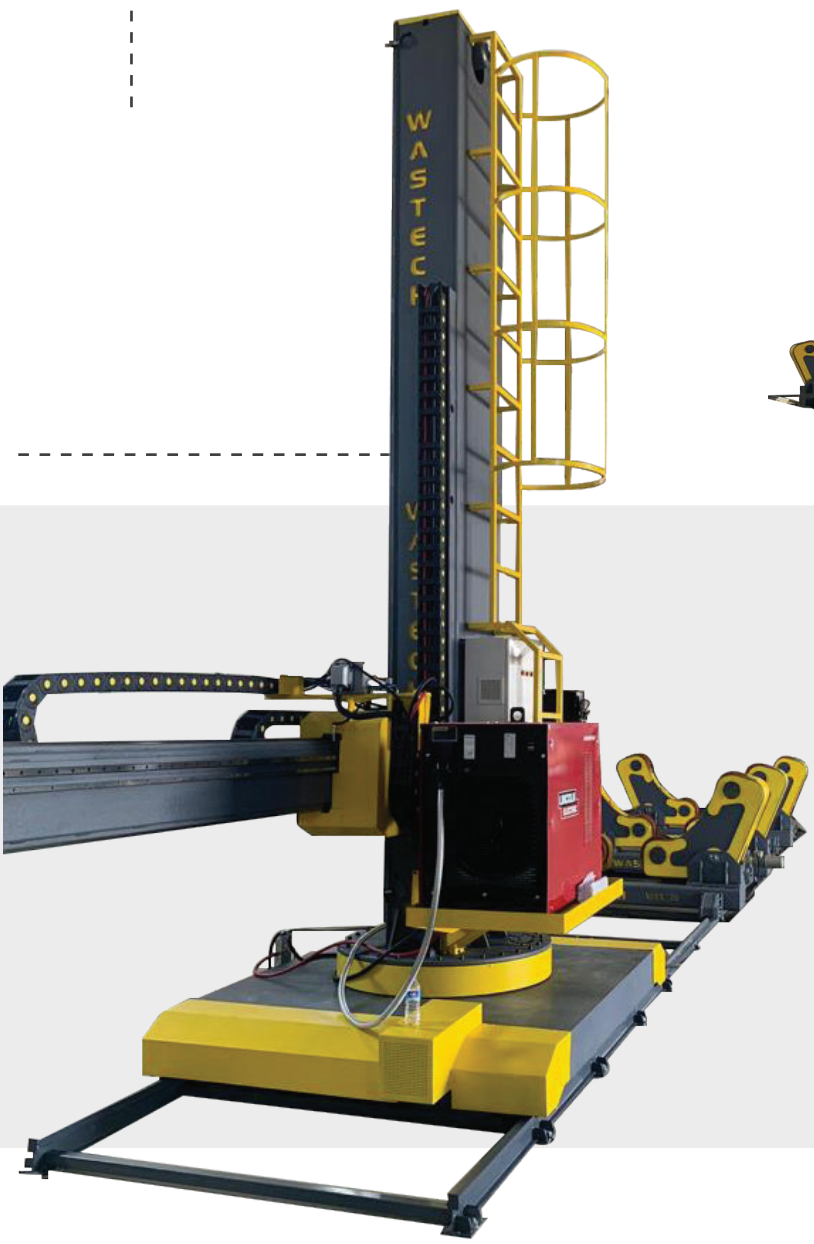


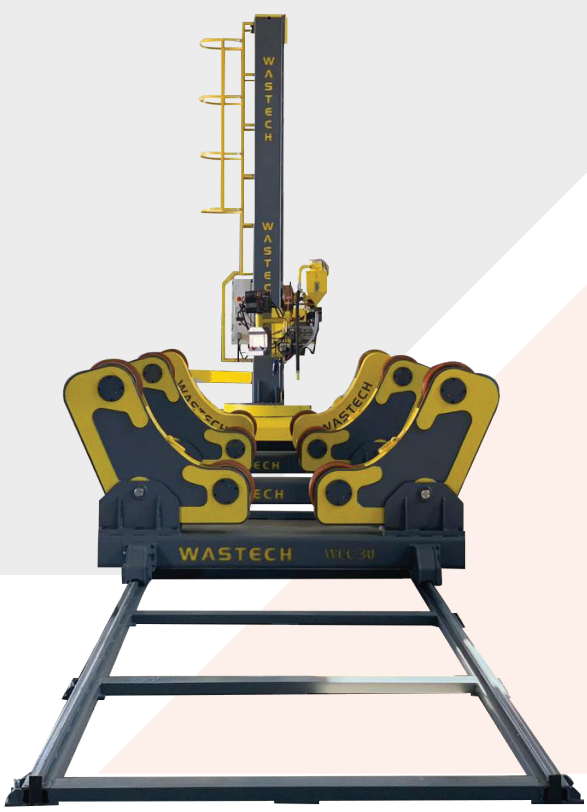
KOLON & BOM TİP KAYNAK SİSTEMLERİ

Column & Boom Type Welding Systems

Kolon & Bom sistemli kaynak makineleri büyük çaplı tank, tanker, vinç bomu, kutu kiriş ve şasi kiriş kaynağı vb. malzemelerin boy ve dairesel kaynak yapması için tasarlanmıştır. Doğrusal kaynaklar Kolon Bom sisteminin hareketi ile, dairesel kaynaklar ise çevirici sistemde iş parçasının döndürülmesi ile kaynatılabilmektedir.

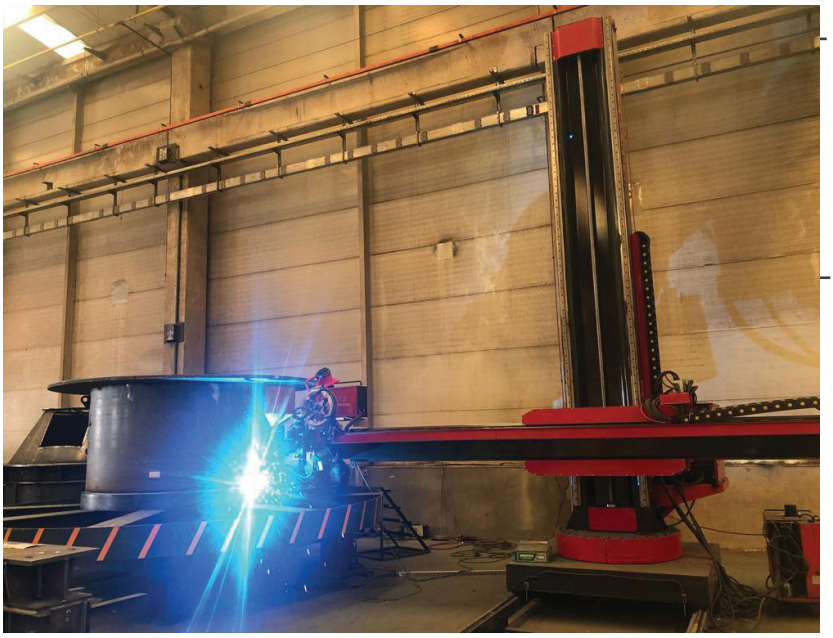
Column & Boom Type Welding Systems are designed to weld circular or longitudinal welding of giant size of tank,tanker,crane boom,box beam and chassi beam welding. Longitudinal weldings can be welded with movement of Column&Boom system and circular weldings can be welded that is turned workpiece in rotator system.





KOLON & BOM TİP KAYNAK SİSTEMLERİ

Column & Boom Type Welding Systems

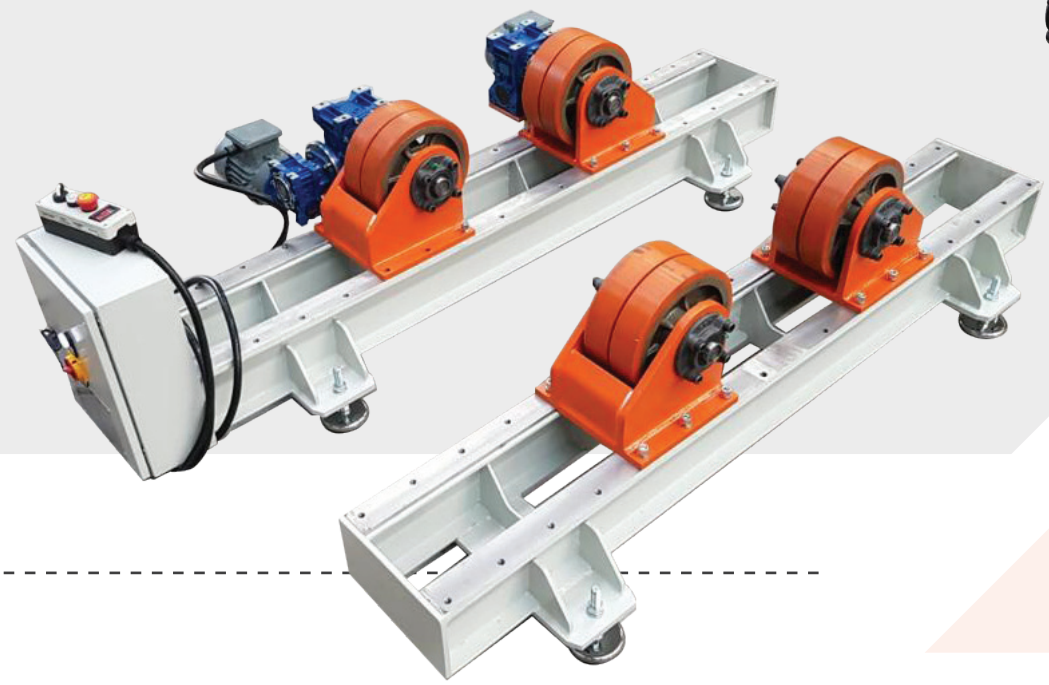


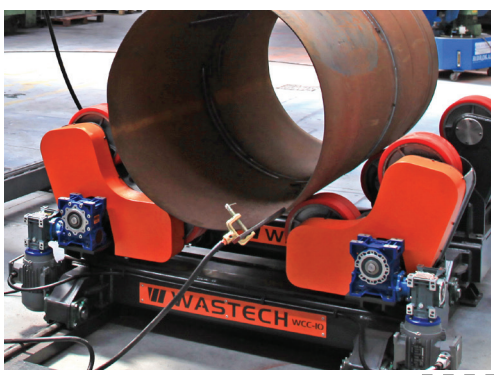
ÇEVİRİCİLER

Rotators

Çeviriciler büyük çaplı ve tonajlı silo, tank, tanker, boru vb. iş parçaların çevrilmesi ve uygun pozisyon alması için tasarlanmıştır. Sistemde iki adet çevirme aparatı bulunup, biri tahrikli diğeri avare dönüş yapabilmektedir. İş parçasının ağırlığına göre tasarımı yapılan çeviriciler mukavemetli şase yapıları ve ağır yük kapasitelerine sahip çevirici ünitelerinden oluşmaktadır. Çevirici, iş parçası özelliklerine göre tasarlanan tekerler malzemenin kaymaması için üzerine poliüretan kaplama malzemesi yapılarak hazırlanmaktadır.

Rotators are designed to carry on heavy duty parts as Large scale tanks,tubes an so on work pieces.The rotators turning these heavy duty work pieces during the welding period with a requested positions and speed.This system have two functions,Carriage unit one is motorized,other one is an independet turning tool to carrying different weight and size heavy duty industrial workpieces.Rotator wheels according to number of the workpiece and dimensions,especially designed wheels made by non-glide material by coating around.



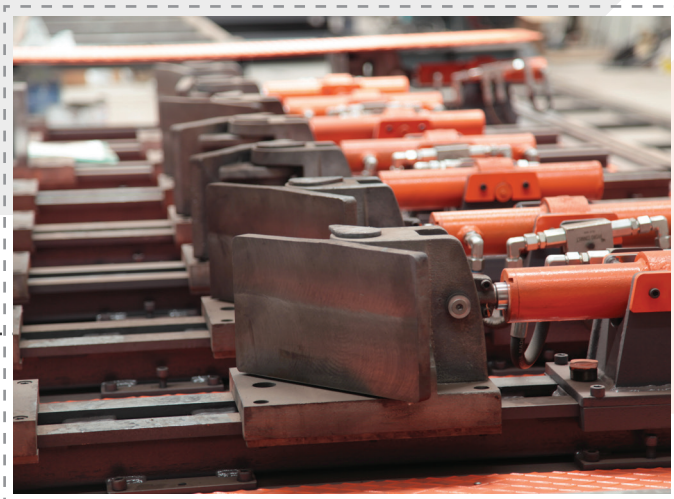

WASTECH
WCC-10

YATAY KİRİŞ MAKİNASI

Horizontal Beam Welding Equipment

Kiriş kaynak makinesi; değişik formdaki araç şasilerinin parçaları olan taşıyıcı kirişlerin, kaynak bölgelerinin kaynaklı birleştirme işlemleri yapılabilmesi için tasarlanmıştır. Kullanılan özel sistem sayesinde pres altında sıkıştırılan iş parçasının her türlü forma uygun doğrusal ve açısal yüzeylerinin kaynaklarının yapılabilmesine imkân sağlamak için tasarlanmıştır. Yapılacak iş parçasının boyutlarına göre, araç şasi kaynağı, vinç kirişi ve kutu kiriş kaynağı, yapısal çelik kirişi kaynağı, bom kaynağı gibi özelliklere sahip farklı varyasyonlarda tasarımlar gerçekleştirilebilmektedir.

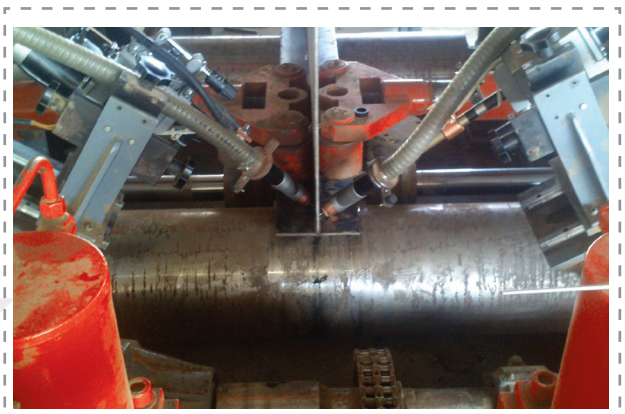
Beam welding automation system is designed for weld carrier beams which is different types of truck chasses parts, carrier beams of overhead-portal Crane and steel structure of buil-up steel sectıons. Work piece is pressured under the press. Whereby, can be welded the suitable angular surfaces.It can be welded the truck chasses, Crane beam, built-up steel beam and Crane boom according to size of work piece.

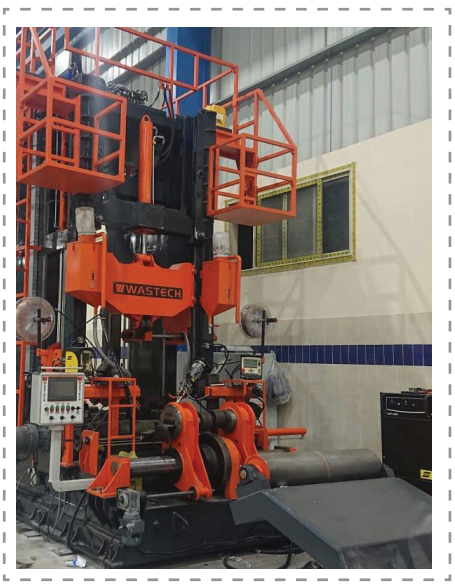


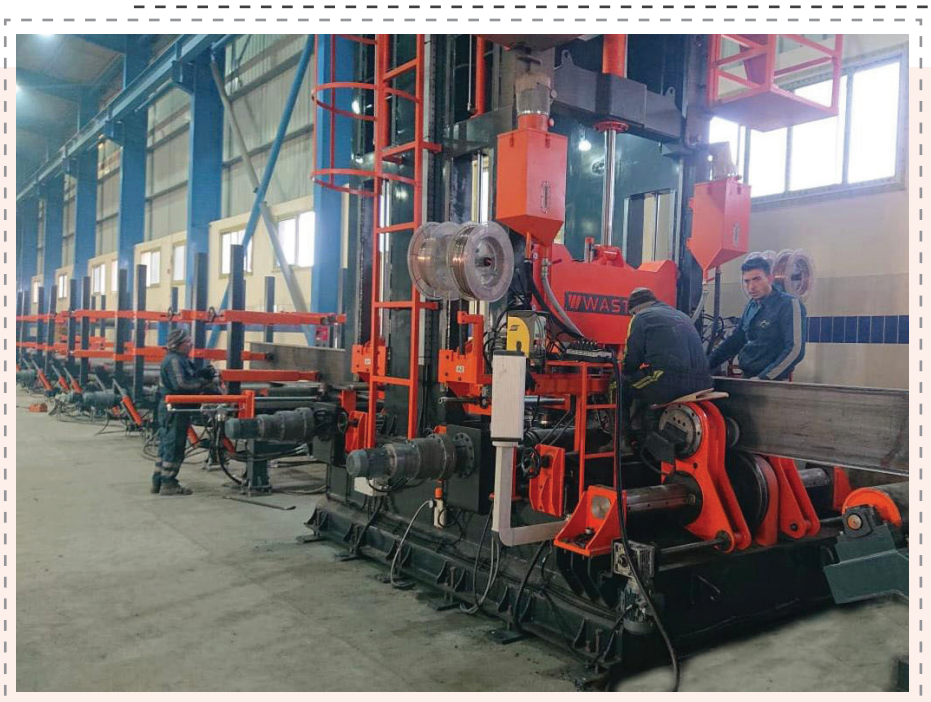
H Beam Welding Equipment

Sistem; H, I, ve T şeklinde yapıya sahip yapı (çelik konstrüksiyon) kirişlerinin her iki yüzeyden aynı anda kaynatılmasını ve, baskı araçları sayesinde doğrultma yapılmasını sağlamaktadır. İş parçası sürekli üstten ve yandan baskı altında ilerleyerek kaynatılmaktadır. Bu sayede malzemede çarpılma ve bükülme engellenmektedir. Ölçü için firmamızla irtibata geçiniz.

This system provides that H,I,T beams are welded both surfaces at the same time and is made straightening through the pressure tools. Workpiece is welded from upper and sideways that move under the pressure continuous. Whereby, is prevented to warping and bending at workpiece. Please contact with our company for dimensions.







ZİNCİRLİ ÇEVİRİCİLER

Chain Rotators

Zincirli çevirici paltformu; çevirici gövdeleri ve yürüyüş raylarından oluşmaktadır. Yapısal kirişler için tasarlanmış kompakt ve dayanıklı bir sistemdir. Çeşitli şekil ve ebatlardaki şasi, kutu kiriş, yapısal çelik profiller ve yapma kiriş vb. malzemeler için kolayca yerleştirme ve kolayca çevirme (pozisyonlama) imkânı sağlar. İş parçalarının kaynak yapılabilmesi için çevrilmesini, aşağı, yukarı ve istenilen açıda durdurabilme hareketlerine imkân sağlayarak hem zamandan hem de kaliteden ödün vermeden basitçe kumanda edilebilmektedir.

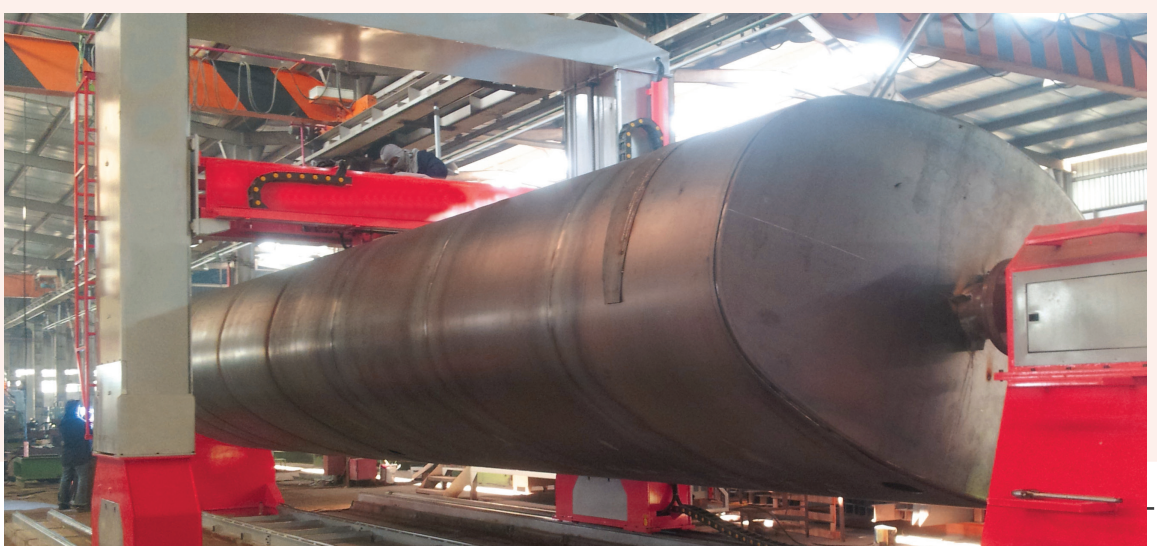
Chain drive platform; It consists of converter bodies and walking rails. It is a compact and durable system designed for structural beams. Various shapes and sizes of chassis, box beam, structural steel profiles and artificial beam etc. It provides easy placement and easy rotation (positioning) for materials. It can be controlled simply without sacrificing both time and quality by enabling the turning of the workpieces for welding and stopping movements up and down and at the desired angle.

KÖPRÜ TİPİ ELİPS TANK KAYNAK SİSTEMİ

Eliptical Bridge System Welding Machine

Değişken boy ve çaplardaki dairesel ve farklı geometride elips, kare, trapez, klasik, double D gibi yapılardaki silo, tank, tanker vb. malzemelerin hem çevresel hem de dairesel kaynaklarını yapabilmek için tasarlanmıştır. Makinedeki en önemli özellik tankın geometrik yapısının önemi olmaksızın her bölgesinde istediğiniz kalınlık ve yükseklikte röntgenli kaynak yapabilmesidir.

Bridge System Transmixer Welding Machine is designed to circular and circle welding for eliptical,square,classic,double D,trapeze of silo,tank,tanker in different size and diameters . The most important featureof the system, it can be welded with rontgen the thickness and height that you want at all of area without the importance of geometric structure of the tank.



MEMBRAN KAYNAK HATTI

Membrane Welding Line

Membran kaynak makinesi; değişik çaplardaki boru ve lamaların kaynaklı birleştirme işlemleri yapılabilmesi için tasarlanmış özel kaynak makinesidir. Sistemde, iş parçası doğrusal olarak hareket ettirilmekte, kaynak kafaları sabit durmaktadır. Operatör panelinden girilen boru ve lama ölçülerine göre sistem otomatik olarak pozisyon alabilmektedir.

Membrane welding machine; It is a special welding machine for welding machines of different diameters, for welder joining and flat blades. In the system, the work is moved as a direction and the welding heads are fixed. The system can automatically take a position according to the pipe and bar dimensions entered in the operator industry.

MEMBRAN KAYNAK HATTI

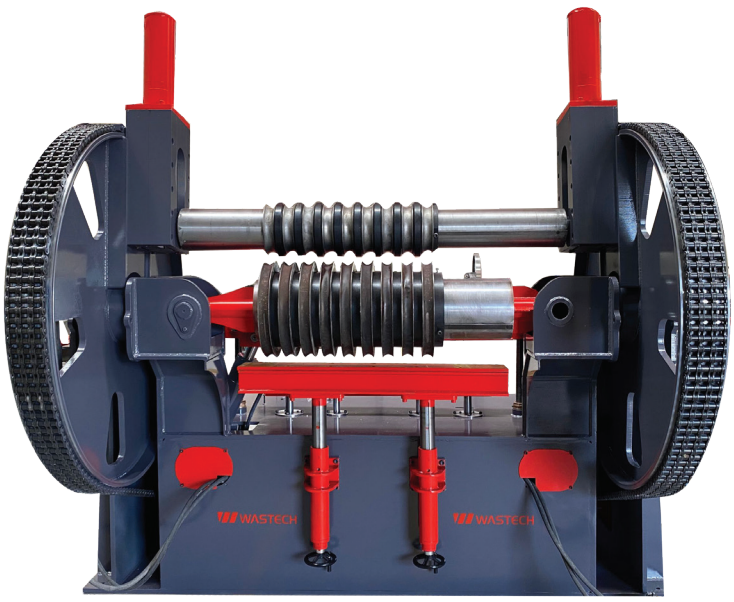
Membrane Welding Line

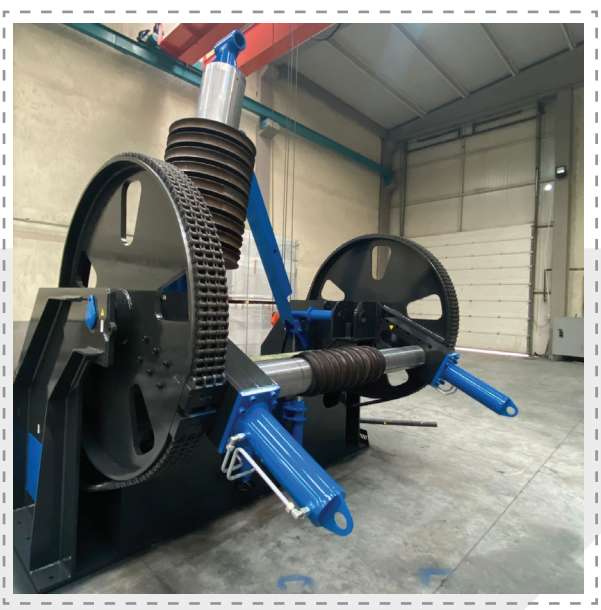
MEMBRAN PANEL BÜKÜM MAKİNASI

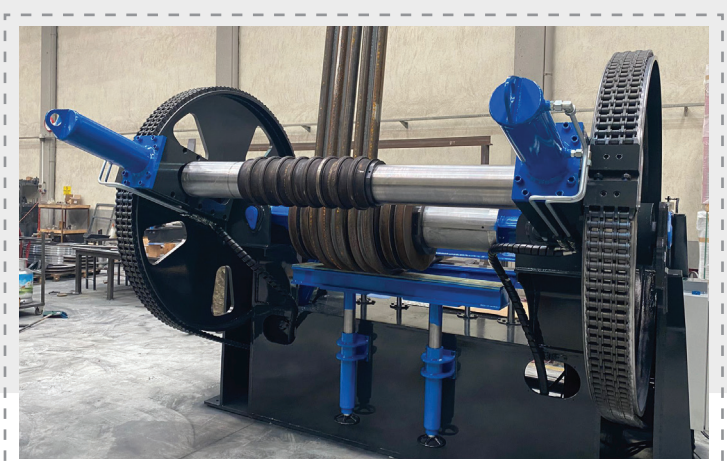
Membrane Panel Bending Machine

Kaynamış membran boru panelinin istenen açıda bükülmesi için tasarlanmış özel bir makinadır.

It is a special machine designed for bending the fused membrane pipe panel at the desired angle.





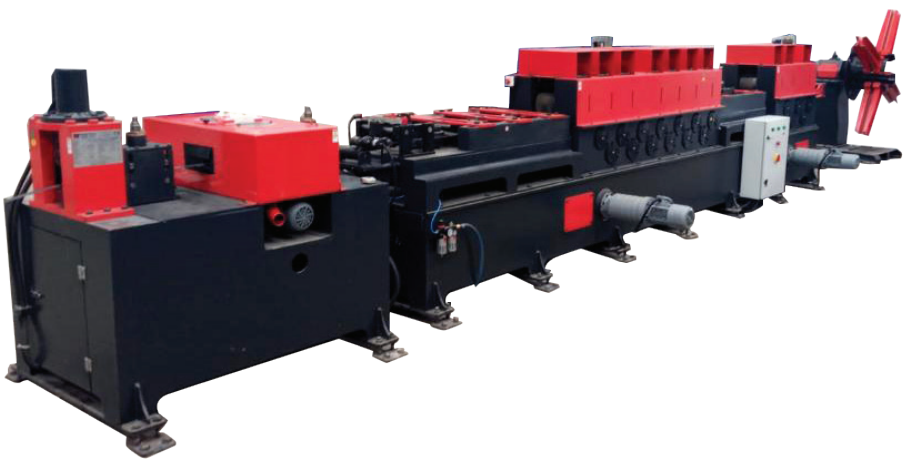


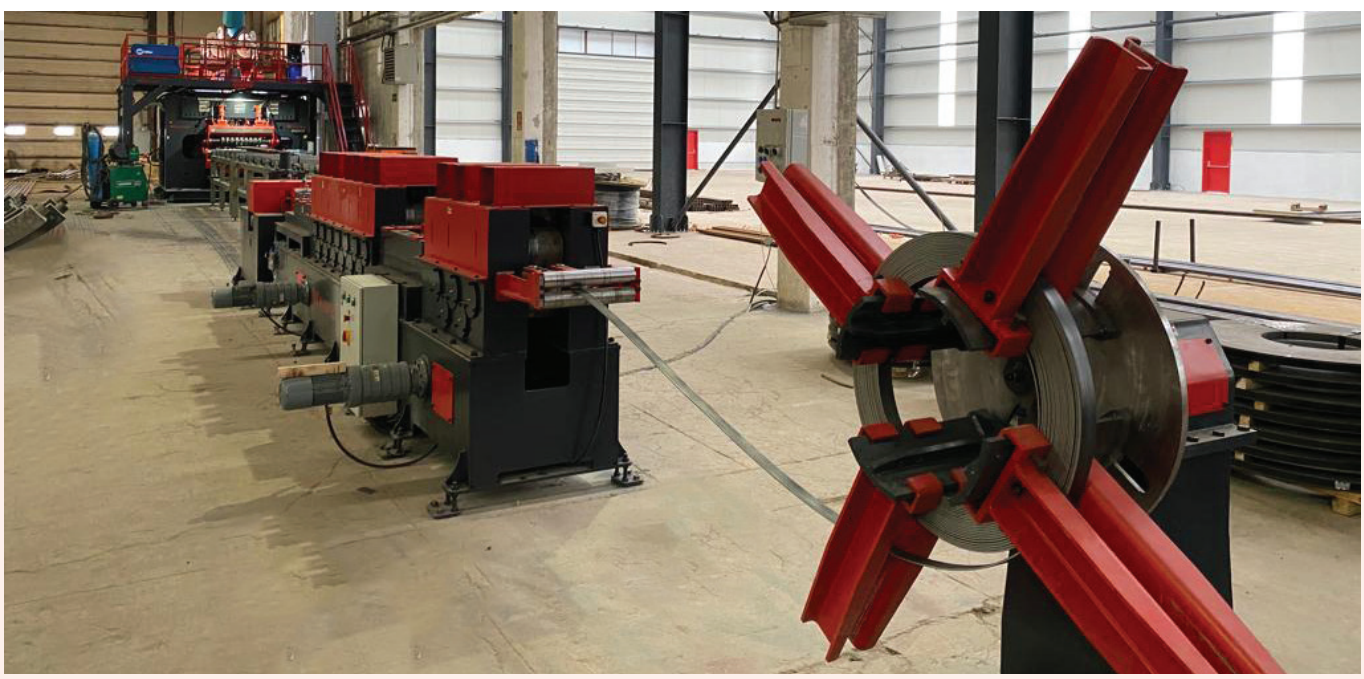
LAMA KALİBRASYON MAKİNASI

Plate Calibration Machine

Lama kalibrasyon makinası kangal şeklinde gelen lamayı doğrultup, istenilen ölçüde hizasına 0,1 mm tolaranslarına getirilip istenilen boyda keser. Lamaların ölçüsüne getirilerek panel için gerekli lamaların kalibresi yapılmaktadır.

The llama calibration machine straightens the llama that comes in the form of coils, it is brought to the desired size and 0.1 mm tolerances and cuts to the desired length. The blades required for the panel are calibrated by being brought to the size of the blades.



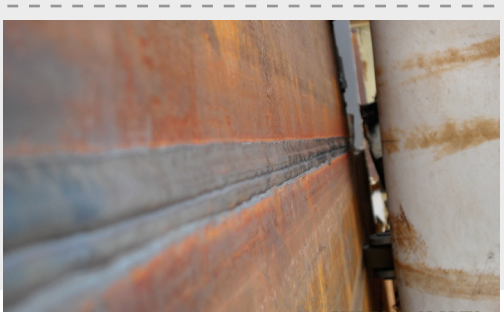


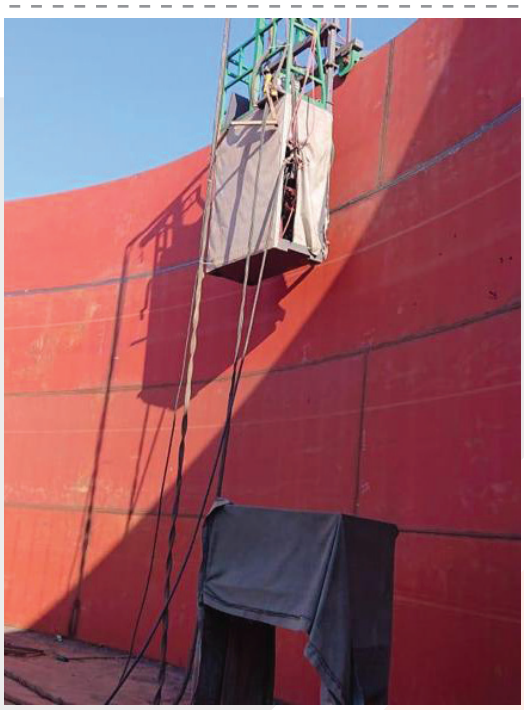
DEPOLAMA TANK KAYNAK SİSTEMİ

Storage Tank Welding System

Askı Kaynak Makinesi; silolar, yer büyük çaplı yer altı – yer üstü akaryakıt tankları ve depolama tanklarının, Tozaltı kaynak makinesi ile yatay çevresel kaynağın yapılabilmesine olanak sağlamaktadır. Tekli ve çiftli olmak üzere 2 tipi ayrıca dar, standart ve hafif olarak farklı varyasyonu mevcuttur, ayrıca kaynak yapabilecek yerin özeliklerine göre özel tasarımlar da yapılabilmektedir.

Girth welding system storage tank welding automation system is designed for weld to storage tanks circular horizontal section with submerged arc welding machine. There two types of system,one is single side other one is double side. And it has also narrow, standard and lightweight types. Also special designs can be made according to the characteristics of the place will make the weld.



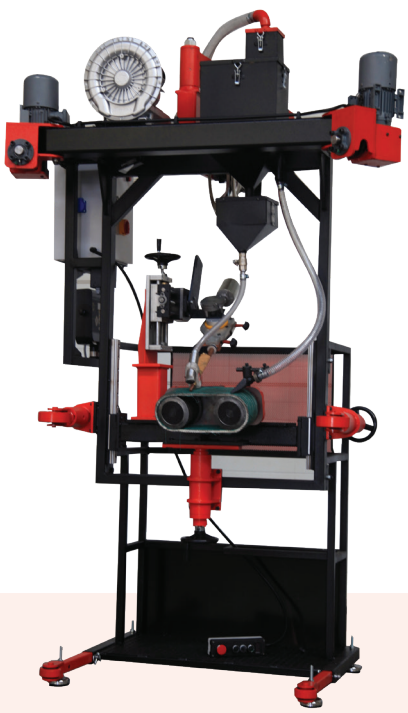


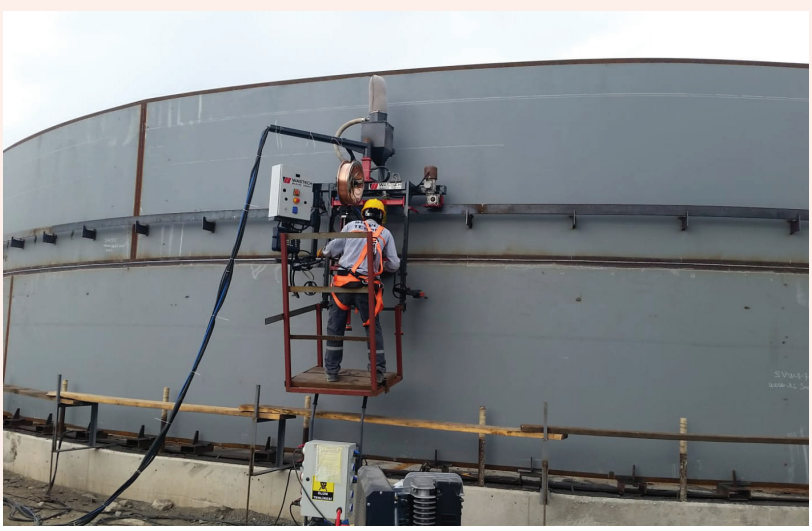
MİNİ ASKI KAYNAK SİSTEMİ

Mini Storage Tank Welding System

Mini stoklama tank kaynak makinası, büyük depolama tanklarının Tozaltı kaynak makinesi ile yatay çevresel kaynağın yapılabilmesine olanak sağlamaktadır. Hidrolik silindirler (jacking sistem) ile depolama tanklarının yükseltilerek alt donam saclarının dairesel kaynaklarını yapmak için tasarlanmıştır. Kaynak yapabilecek yerin özeliklerine göre özel tasarımlar yapılabilmektedir. Ayrıca en düşük 6 mm sacları kaynatabilecek özel üretimlerimiz de mevcuttur.

Mini storage tank welding machine allows horizontal circumferential welding of large storage tanks with Submerged Arc welding machine. It is designed to make circular welds of the lower hardware sheets by raising the storage tanks with hydraulic cylinders (jacking system). Special designs can be made according to the characteristics of the place where welding can be done. We also have special productions that can weld the lowest 6 mm sheets.



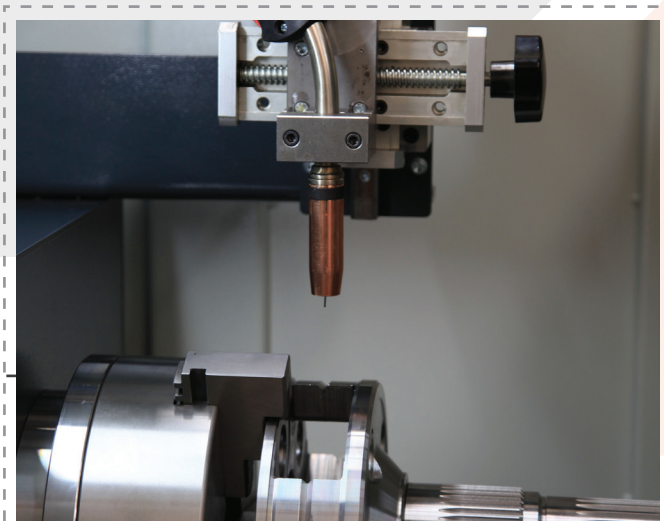


DAİRESEL KAYNAK

Circular Welding Machine

Bütün Kaynak sistemlerinde kullanılabilen dairesel kaynak makinesi çok geniş bir kullanım alanına sahip olmakla birlikte dairesel iş parçaların çevresel ve yatay olarak kaynak yapılabilmesine olanak sağlamaktadır. Uygun kaynak yöntemlerin kullanılmasıyla kaynak sistemlerin hepsinde %100'lere varan kaynak verimi sağlayabilmektedir. Tek operatörün rahatlıkla kullanılabileceği kaynak makinemiz iş zamanından tasarruf sağlayarak verimliliği artırmaktadır.

Circular welding machine has a wide field of use in welding systems and provides boxing or horizontal welding of circular parts. Use of appropriate welding techniques provides nearly 100% efficiency in all welding systems. Our welding machine can be easily used by single operator, saves time and increase efficiency. Provides boxing welding of work parts with min 10 mm and max 750 mm diameter.



BOY VE MANŞON KAYNAK

Longitudinal and Cup Welding System

Boy kaynak makineleri silindirik, konik ve dikdörtgen şeklinde bükümü yapılmış iş parçaları ve de düz tabaka halindeki saç ve levhaları boy olarak kaynak yapmak için tasarlanmış makinalardır.

Longitudinal welding machines are machines designed to weld cylindrical, conical and rectangular bent workpieces, as well as sheet metal and plates in flat layers.

Manşon kaynak makinesi bombe, gövdeler ve kapaklar üzerindeki manşonların kaynaklarını otomatik bir şekilde kaynatmaktadır. Hidrolik silindir, boiler termosifon, basınçlı kap üreticisi gibi imalatçılar için tasarlanmıştır.

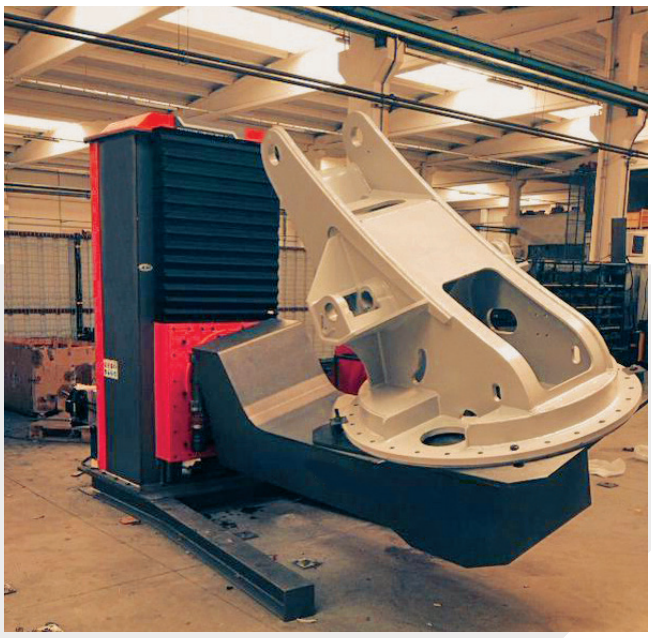
The sleeve welding machine automatically welds the welds of the sleeves on the camber, bodies and caps. It is designed for manufacturers such as hydraulic cylinder, boiler water heater, pressure vessel manufacturer.

HİDROLİK POZİSYONER

Welding Positioner

Kaynak pozisyonerleri'nin yapısı tablanın dönme ve açısal olarak eğilmesi için en uygun konfigürasyona göre tasarlanmıştır. Hidrolik poziyonerlerde, parça üzerinde çalışılırken, tablanın dönmesi belirli bir açıda kalmasının haricinde yüksekliğinide ayarlanabilmektedir. Böylece oparatörler daha etkin çalışabilmektedir. Pozisyonerlerde farklı geometrik şekilde ölçü sınırlarındaki tüm parçalara pozisyonlama yapılabilmektedir. Pozisyonerler gerek otomatik gerekse elle kaynakta hızı ve verimi artırdığı gibi, vinç kullanımı minimize etmesiyle de çelik konstrüksiyon atölyelerinde önemli bir yer sahibidir.

The structure of the welding positions is designed accordingly for the table to be suitable for rotation and angularity.In hydraulic positioners, while working on the part, it can also adjust the possibility of increasing the table at a certain angle. Operators can work more effectively.Positioning can be done in the whole section in different shapes and sizes in the positioners. Industries like the one in steel construction shops are also in the forefront of minimizing the use of trucks, increasing speed and increasing the required automatic manual welding.

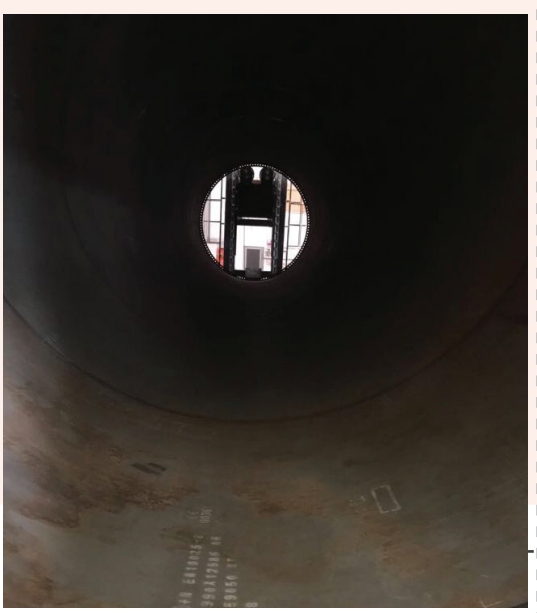


RÜZGAR GÜLÜ GÖVDE BOYA POZİSYONERİ

Wind Rose Body Positioners

Boya pozisyoneri, farklı boy ve çaplarda ki rüzgâr kulelerinin manuel ya da otomatik olarak boyanması ve boya öncesi temizliklerinin yapılmasına imkân sağlamaktır.Pozisyoner sistemi, iş parçasının konik yapısı ve değişken çap aralıklarına uygun olarak önceden ayarlanmış yükseklik mekanizması üzerinde döndürülmesi ve üzerindeki iş parçası ile birlikte yürüyebilmesi için tasarlanmıştır. Pozisyoner sistemi ayrıca kaynak sonrası işlemler (röntgen çekme, taşlama, boya öncesi temizlik) için de kullanılabilmektedir

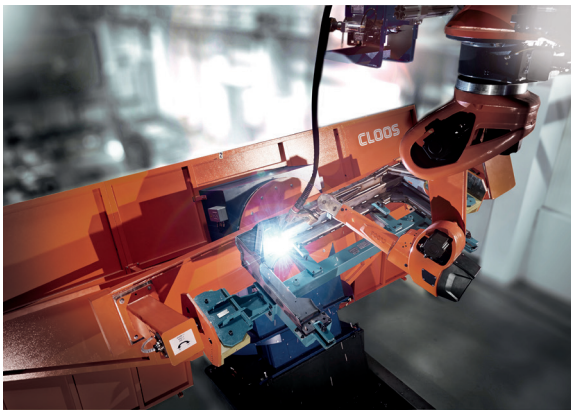
In the paint position, the tower tower of different heights is manually or automatically used and included in the application of the training paint. The system is designed to be able to walk with the workpiece on and on the workpiece, apparently at a height in accordance with its conical structure and dimensions. It can be used for post-welding processes (x-ray taking, grinding, cleaning before painting) from the Sistemer system.

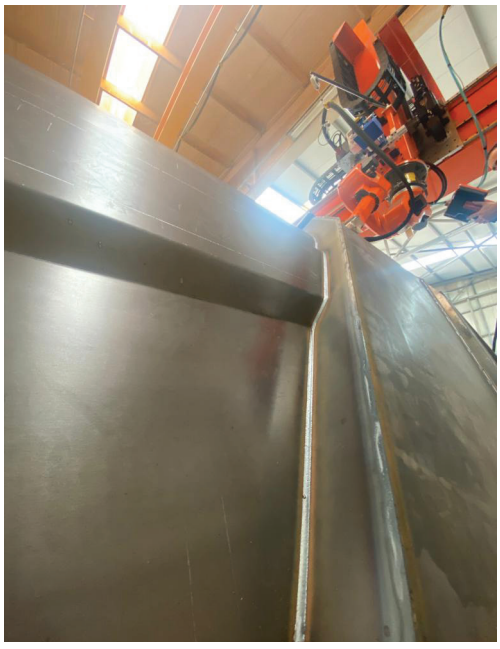


Cloos Partnership

Zorlu endüstriyel uygulamalar için yüksek değerli kaynak robotlarının geliştirilmesi ve üretiminde önde gelen uzmanlardan biri olarak CLOOS, sürekli gelişim için, yüz yılı aşkın tecrübesini entegre ettiği yüksek teknoloji sayesinde QIROX kaynak robot sistemleri kaliteli ve sürekli üretimi garanti eder.Dinamik ve esnek formu sayesinde QIROX robotik kaynak sistemleri, kaynaklı imalat işlerinin hem verimli, hem kaliteli, hem de süratli yapılmasını sağlar.

As one of the leading experts in the development and production of high-value welding robots for demending industrial applications, CLOOS quarantees quality and continuous production with QIROX welding robot systems, thanks to high technology in which it integrates over a hundred years of experience for continuous improvement.Due to its dynamic and flexible form, QIROX robotic welding systems ensures the manufacturing efficiently, with high quality and fast.

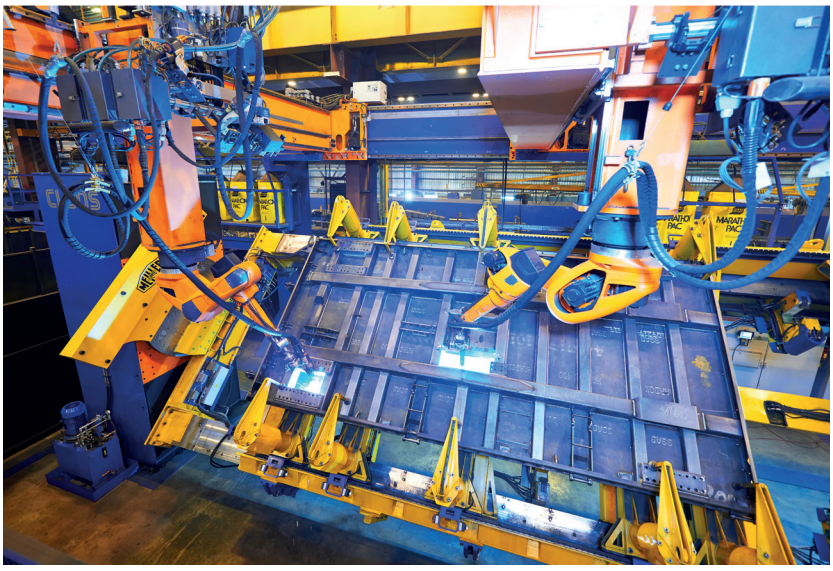




Cloos Partnership

CLOOS

Weld your way.



WASTECH MAKİNE SANAYİ ve TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Fabrika:
Fevzi Çakmak Mah. 10762. Sk. C Blok Apt. No: 7/O
Karatay / KONYA

Showroom:
1122.Cadde Maxivedik Ticaret Merkezi 20/109
İvedik Organize Sanayi Bölgesi Yenimahalle / ANKARA

www.**wastech**.com.tr | info@**wastech**.com.tr

444 28 13